

WE KEEP THINGS DRY

Wenn die Chemie stimmt, dann können WIR gemeinsam fast alles schaffen.
Werde Teil unseres Teams als:



We are
Stockhausen

Experte (m/w/d) Technologie & Qualitätskontrolle

an unserem Standort in: Marl

Was uns auszeichnet:

WIR sind einer der weltweit führenden Hersteller von Superabsorber, die die Haut von Babys und Erwachsenen überall auf der Welt trocken halten. Gemeinsam arbeiten wir an drei Standorten in Deutschland an abwechslungsreichen und herausfordernden Themen in einem modernen, innovativen und kreativen Umfeld. Am Standort Marl stellen wir aus Propen in einem verfahrenstechnisch anspruchsvollen Prozess Acrylsäure her. Die Acrylsäure ist das Edukt zur Herstellung des Endprodukts Superabsorber.

Die Basis für unseren Erfolg sind Wissen, Einsatz und Leistungsbereitschaft unserer Mitarbeiter. Gemeinsam gestalten WIR unsere Zukunft. Eine leistungsgerechte Bezahlung, die Förderung der persönlichen Entwicklung sowie der fachlichen Qualifizierung sind für uns selbstverständlich. Das WIR-Gefühl führt zum Erfolg.

Das sind Ihre Aufgaben:

- Sie wirken bei der Sicherstellung des effizienten Betriebs der Acrylsäureanlage und der Qualitätskontrolle mit.
- Sie begleiten die Überwachung von Prozessen, analysieren Anlagenstörungen und arbeiten an Optimierungsprojekten zur Verbesserung der Produktionseffizienz mit.
- Sie unterstützen die Organisation des Qualitätslabors, die Personalplanung und die Sicherstellung von Qualifizierungen.
- Sie arbeiten an der Entwicklung technologischer Konzepte, begleiten Betriebsversuche und die Koordination von Entwicklungsprojekten.
- Sie übernehmen das Gefahrstoffmanagement und wirken aktiv bei der Abstimmung mit internen und externen Gremien mit.
- Sie unterstützen bei Patentanmeldungen und der Überwachung von Patenten Dritter.
- Sie bringen Ideen zur kontinuierlichen Verbesserung ein, helfen bei Benchmarks und wirken an der Entwicklung von Roadmaps für zukünftige Technologien mit.
- Sie nehmen an Fachgremien teil und erweitern Ihr Wissen zu regulatorischen und sicherheitsrelevanten Themen.

Das bringen Sie mit:

- Abgeschlossenes Hochschulstudium, in Verfahrenstechnik oder Chemieingenieurwesen.
- Expertise in Prozess- und Verfahrenstechnik chemischer Anlagen, vorzugsweise in heterogen katalysierten Gasphasenreaktionen und der nachgeschalteten thermischen Aufarbeitung.
- Verhandlungssichere Deutsch- und fließende Englischkenntnisse sowie fundierte MS-Office-Kenntnisse.
- Führungskompetenz, analytisches Denken und die Fähigkeit, komplexe Prozesse effizient zu gestalten.
- Grundlegendes Verständnis für Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Qualitätssicherung sowie Interesse an Gefahrstoffmanagement.
- Interesse an der Entwicklung und Umsetzung von Optimierungsprojekten sowie Innovationsbereitschaft.
- Ausgeprägte Kommunikations- und Schnittstellenkompetenz für die Zusammenarbeit mit internen Teams und externen Partnern.

Das bieten wir:

- #Onboarding: Wir arbeiten dich intensiv „on the job“ ein.
- #Pionierarbeit: Die Möglichkeit, in einer spannenden Phase der Unternehmensgeschichte, aktiv an der Gestaltung unseres künftigen Set-ups und Unternehmenserfolges mitzuwirken.
- #OtherGoodies: Chemie-Tarif, #gernperdu, Kantine vor Ort, Zuzahlung zur Kinderbetreuung etc.

Deine Bewerbung

Um eine schnellstmögliche Bearbeitung der Bewerbung zu gewährleisten und die Umwelt zu schonen, bewerben Sie sich bitte per E-Mail: bewerbung@stockhausen.com. WIR freuen uns auf Ihre Bewerbung.